

RETANOL® INDESTRA PRO

Per massetti industriali soggetti a
utilizzo intensivo. Fino a CT-C60-F9.
Pronto per la posa del rivestimento
dopo 3-5 giorni.



Scheda tecnica di prodotto

RETANOL® INDESTRA PRO

La soluzione perfetta per i massetti ad uso intensivo ed industriale raggiungendo resistenze fino a CT-C60-F9 e tempi di essiccazione rapidi: 48 ore per la posa della ceramica e 72 ore per la posa di tutte le altre tipologie di pavimento. Ideale per massetti rivestiti con finiture in ceramica ed in resina ad uso industriale ed adatto a realizzare massetti di finitura con e senza strato di corazzante corticale.



PRONTO ALLA POSA del rivestimento
dopo 2.**/3.-5.* giorni



PEDONABILITA'
dopo 24h



CICLO DI PRIMA ACCENSIONE
avvio dopo 24h



RESISTENZA AL CARICO
fino a 20 kN/m²



RESISTENZA ALL'USURA
fino a categoria A6 (UNI EN 13892)



TRACCIANTI DI VERIFICA
Presenza dell'additivo certificabile, anche a massetto indurito



PRESTAZIONE MECCANICA
fino a CT-C60-F9



CANTIERABILITA'
dopo 48h



SPESSORE RIDOTTO per carichi entro i 10 kN/m²
da 70 mm



CONTRAZIONI RIDOTTE
Categoria SW 2 (SW 1 con Agent Pro®)



RESISTENZA SUPERFICIALE
≥ 1,5 N/mm²



CERTIFICATI AMBIENTALI
EC1 Plus - Emissioncode

DOSAGGI

Classe di prestazione	CT-C45-F8	CT-C60-F9
Dosaggio RETANOL® INDESTRA PRO	2000 ml/m ³	2250 ml/m ³
Dosaggio cemento	320 kg/m ³	375 kg/m ³
Ciclo di riscaldamento	dopo il 1° giorno	dopo il 1° giorno
Resistenza all'usura	≥ A9/(A8 o A6)***	≥ A9/(A8 o A6)***

*con riscaldamento a pavimento

**per piastrelle in ceramica

***In funzione della tipologia e della quantità di corazzante superficiale adottato

• Non superare il dosaggio massimo indicato in tabella.

• Le prestazioni meccaniche possono variare in funzione della tipologia di aggregato utilizzata.

• Il conteggio dei tempi di "pronto alla posa" parte dal giorno successivo alla posa del massetto.

• Per spessori nominali superiori agli 80mm i tempi di "pronto alla posa" potrebbero subire un allungamento. Si raccomanda pertanto di consultare il referente tecnico di zona per pianificare la soluzione più corretta.

TABELLA DI PROGETTAZIONE - CARICHI E SPESSORI

Carico distribuito Carico puntuale	7,5 kN/m ² 6,0 kN	10,0 kN/m ² 8,0 kN	15,0 kN/m ² 10,0 kN	20,0 kN/m ² 15,0 kN
Classe ≥ F8	55 mm	70 mm	75 mm	85 mm
Max. Comprimibilità dello strato di isolamento	senza isolamento acustico			

• Per carichi distribuiti inferiori a 5 kN/m² fare riferimento alla Tabella di Progettazione di Retanol® Xtreme Pro.

• Se non diversamente definito, le informazioni qui riportate si riferiscono allo spessore nominale minimo (senza riscaldamento a pavimento) o a copertura minima del tubo (in caso di impianto di riscaldamento annegato nel massetto).

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Per tutti i massetti a destinazione d'uso intensiva (UNI EN 13813)
- Particolarmente adatto a realizzare pavimentazioni industriali con finitura in resina o ceramica, tempi di essiccazione estremamente rapidi
- Per massetti interni o esterni nonché ambienti permanentemente umidi

SABBIA, ACQUA, CEMENTO

- **SABBIA:** secondo UNI EN 13139 con aggregati in curva granulometrica 0-6mm
 - **0-4 mm:** per massetti in aderenza con spessori ≤ 20 mm
 - **0-6 mm:** per massetti in aderenza con spessori > 20 mm
- **RAPPORTO A/C:** Max. 0,6
- **CEMENTO:** vedi elenco "Cementi Approvati PCT"

ISTRUZIONI PER LA MISCELAZIONE

1. Agitare energicamente il contenitore prima dell'uso ed ad intervalli regolari di 30min per garantire una corretta omogeneità degli ingredienti.
2. Riempire il serbatoio dell'impastatrice con la metà della quantità di sabbia e tutta la quantità di cemento.
3. Aggiungere Retanol® Indestra Pro alla prima aggiunta di acqua d'impasto (circa 5-10L), quindi aggiungere la quantità di acqua rimanente fino al raggiungimento della consistenza desiderata.
4. Procedere ad una miscelazione di tutti gli ingredienti per un tempo non inferiore ai 2min al fine di garantire una corretta omogeneità d'impasto.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

- **Lavorabilità:** 45 Minuti
- **Frattazzatura:** 60 Minuti
- **Temperatura di lavorazione:** da +5 °C a +28 °C per malta, ambiente o supporto
- Non miscelare con altri additivi se non precedentemente approvati da PCT Italia Srl
- Non riattivare mai la malta da massetto indurita con acqua

ULTERIORI CARATTERISTICHE

- Classe di contrazione SW-1 in combinazione con Agent Pro®
- Densità apparente ca. 2.000 - 2.200 kg/m³
- Lavorabilità migliorata
- Riduzione delle micro porosità d'impasto
- Ventilazione dei locali accelerata (dopo 24 ore dalla posa)
- 80-90 % della resistenza meccanica finale dopo 3 giorni dalla posa
- Resistenza alle tensioni superficiali perpendicolari al piano di posa $\geq 1,5$ N/mm² - secondo procedura UNI 11944:2024

MISURAZIONE CM

- Per la corretta analisi del livello dell'umidità limite su Massetti Retanol®, attenersi alla Tabella PCT - Valori minimi ammissibili per la posa.
- I valori di lettura limite indicati nella Tabella PCT - Valori minimi ammissibili per la posa, sono validi per i primi 56 giorni dalla posa del massetto. Dal 57° giorno si consideri un valore standardizzato $\leq 2,0$ % CM.
- La misurazione CM effettuata con metodo al Carbuco di Calcio (Secondo UNI 10329) comprensiva di rilascio della Dichiarazione di garanzia ed assunzione di responsabilità dev'essere effettuata da un incaricato PCT Italia Srl. Il posatore del rivestimento o la Committenza possono fare richiesta del servizio interfacciandosi preventivamente con il posatore del massetto.

NOTE SPECIALI

Classi di resistenza all'usura da A9 ad A6:

- **Per A9:** effettuare una fratazzatura meccanica di finitura.
- **Per A8, A7 e A6:** effettuare una fratazzatura meccanica con fratazzatrice per pavimenti industriali di massa non inferiore a 80 kg. In ogni caso, dovrà essere effettuata una prova iniziale.

Corazzatura corticale:

- Secondo la nostra esperienza sono da considerarsi idonei la maggior parte dei prodotti corazzanti da applicare a spolvero o a pastina presenti in commercio.
- Eseguire preventivamente dei test per verificare la corretta compatibilità tra l'additivo Retanol® Indestra Pro ed il corazzante.

Massetti aderenti:

- **Promotore di adesione:** per ottenere la corretta adesione tra il massetto Retanol® Indestra Pro ed il supporto, utilizzare PDA ZE. Preparare il supporto a regola d'arte prima dell'applicazione.
- **Trattamenti corticali:** per procedere all'applicazione del rivestimento finale, non risulta necessario l'utilizzo di primer d'adesione. Si consiglia una corretta preparazione meccanica.

Per le caratteristiche fisico-chimiche del prodotto (densità, pH, classificazione, stoccaggio e sicurezza) consultare la SDS. Confezioni: 15 KG. Prodotto marcato CE. Dichiarazione di Prestazione (DoP) disponibile.

DOWNLOADS



- Manuali
- Verbali
- Certificati
- Voci di capitolato

PROGETTAZIONE

- Progetta il tuo massetto con l'applicazione Abacus: definisci carichi, spessori e rivestimenti su www.massetto.info oppure tramite il codice QR a fianco.




ATTENZIONE

I dati riportati nella presente scheda tecnica rappresentano valori ottenuti mediante prove di laboratorio e verifiche applicative in cantiere e si basano sulle conoscenze tecniche attualmente disponibili.

Le prestazioni indicate nella presente scheda tecnica sono conseguibili esclusivamente nel rispetto delle condizioni di impiego e di cantiere, in conformità allo stato dell'arte, alle normative vigenti e, in particolare, alle indicazioni contenute nella presente scheda tecnica. In ogni caso, l'impresa specializzata è tenuta a effettuare tutte le prove preliminari e i controlli necessari, in conformità allo stato dell'arte, alle normative vigenti e alle specifiche condizioni di cantiere, al fine di verificarne l'idoneità all'impiego previsto.


© PCT ITALIA SRL

 via Nazionale, 25 - 39010 - Gargazzone (BZ)

 +39 0473 421199

 info@retanol.it

 www.retanol.it

 versione: 2.0-2026

QUI PUOI SCOPRIRE
DI PIÙ SULLA GAMMA
PRODOTTI RETANOL:

